

ACCESS 母材を運ぶ輸送船が工場横の専用岸壁に接岸し、
すぐに加工できる恵まれたロケーション。
工場から各現場に出荷される加工材を、
主要高速道路へのダイレクトなアクセスで、
関東一円にお届けします。



電車・バスでお越しの方

JR川崎駅東口バス乗り場1「J121系統川崎鶴見臨港バス・エリーパワー前行き」→エリーパワー前下車(約20分)

車でお越しの方

首都高 横羽線 東京方面から
 大師インター → 産業道路を2Km → 川崎臨港警察署前
 交差点左折 → 水江町東側左折 → 小野建川崎C

首都高 湾岸線 東京・横浜方面から
 東扇島インター → 川崎港海底トンネル経由 → 夜光交差点左折 → 池上町交差点左折 → 水江町東側左折 → 小野建川崎C

首都高 横羽線 横浜方面から
 浅田インター → 産業道路を3Km → 川崎臨港警察署前
 交差点右折 → 水江町東側左折 → 小野建川崎C

KEIHIN FACTORY

京浜工場案内

より質の良い鋼材を 安定かつ大量に供給

SPEED

【月産10,000t以上、国内最大級の加工能力】*

約5,000㎡のヤードには、構内の物流効率を高める10tクレーン6基と、2.8tクレーン4基を備えています。径10mmから51mmまでの細物と太物に対応する仕分け・切断・曲げの全自動一貫加工ラインを各2基、精密切断機なども配備し、敏速かつ大量に鋼材を加工していきます。

QUALITY

【業界初フルTPMシステム採用】

全ての加工機に東陽建設工機社製のTPMシステムを採用。ヤード内の工程をリアルタイムで管理して現場毎の進捗状況を把握します。工程ごとに荷札のバーコードを読み取る仕組みで加工ミスを防ぎ、正確な本数カウントから積込まで管理。熟練工の勘や個々の技量に頼らずに高精度な加工が実現し、近年ニーズが高まる品質管理も徹底しています。

PERFORMANCE

【業界最大のパフォーマンスを目指す】

導入機械

- ・自動切り曲げ機 TBC-16RBⅡ 1台
 - ・精密自動切断機 TFB-XL 1台
 - ・端材自動切断機 TSC-16SB 1台
 - ・自動切断機 TFC-LA 2台 / TFC-MA 1台 / TFC-S-HA 1台
 - ・主筋自動曲げ機 TBM-41-1AS 1台
 - ・自動曲げ機 TBS-25-NC4R 2台
 - ・自動曲げ機 TBS-13-6-NC 4台 / TRB-10-5Ⅱ 2台
 - ・ダイヤル式曲げ機 B-52S 1台 / B-40SⅡ 1台 / B-16-DR 1台
- 全て東陽建設工機製

取扱鋼材

- ・千代田鋼鉄工業、トビー工業 ほか

※国内最大級：単一工場における2017年4月現在、月産10,000t以上：3交代制で最大稼働時の目安



鋼材の入庫から出荷まで、全工程が1か所に備わった理想的なヤード設計



東京湾に面した敷地内の専用岸壁に、輸送船が接岸して母材を陸揚げ



岸壁に隣接するヤードに、大型フォークリフトで母材を速やかに搬入



ヤード内には、径10mmから51mm迄の母材を最大6,000t以上ストック



入荷から製品積込みまでの流れを、トレーサビリティシステムで一元管理



仕分け機・切断機・曲げ機・コンベアのラインを複数配備し、敏速かつ大量に加工



高速道路への利便性が高い羽田エリアから、関東一円の現場に向けて搬出